

## [Exclu] Deux immeubles en kit béton préfabriqué à Villejuif

À la une > **BÂTIMENT - GROS OEUVRE**



Corniche béton blanc @Cibetec

Par Ch. Raynaud, le 13 novembre 2020

À Villejuif (94), la transformation du quartier sud en entrée de ville poursuit son cours grâce au déploiement d'un nouveau pôle tertiaire dans lequel s'inscrit l'opération Nova Aragon, un immeuble de bureaux de 27 200 m<sup>2</sup> porté par Promo Gerim et Legendre. L'une des particularités de ces ouvrages est la présence de 90% d'éléments en béton préfabriqués en superstructure.

Alors que les premiers niveaux supérieurs sortent de terre, les livraisons des éléments préfabriqués fournis par l'industriel Cibetec s'échelonneront sur plusieurs mois sur l'année 2021. Conçus selon les prescriptions environnementales relevant des certifications HQE / BREEAM, la livraison des deux immeubles est prévue pour 2022. Les 27 200 m<sup>2</sup> de bureaux répartis en deux îlots de 12 200 et 15 000 m<sup>2</sup> offriront plusieurs plateaux modulables ainsi qu'un restaurant inter-entreprises, une salle de sport et un service de conciergerie. Pour répondre au parti architectural de l'agence Thierry Lanctuit, où se mêlent surfaces vitrées et éléments en béton, Cibetec va réaliser 950 éléments en béton préfabriqués comprenant des voiles de façades en béton blanc brut, des bandeaux gris matricés, des voiles blanc brut, des bandeaux complexes, des casquettes, des linteaux gris, des modénatures des poteaux tronconiques, des encadrements, des panneaux d'habillage...90 poteaux tronconiques de 8 m qui, une fois mis en place, recevront les corniches. Environ 75 de ces poteaux sont des demi sphères, le restant se réparti en trois-quarts de sphère et en quart de sphère.

### **90% d'éléments en béton préfabriqués en superstructure**

Hormis les niveaux d'infrastructures et certains planchers coulés en place, toute la structure de cet ensemble immobilier est constituée d'éléments en béton préfabriqué. Coulées dans des moules métalliques conçus spécialement pour cette opération, les pièces sont réalisées sur le site industriel de Cibetec à Saint Léonard près de Reims. Du rez-de-chaussée au R+2, le bâtiment est équipé de poteaux, corniches et allèges en béton préfabriqué matricé imitation bambous. Les niveaux 2 à 5 sont habillés de panneaux en béton gris matricé et blanc brut. Enfin, les niveaux 5 à 7 sont dotés de panneaux acrotères et de trumeaux double hauteur couvrant es deux étages d'un seul tenant. Les poteaux tronconiques en béton blanc brut (ciment Calcia) sont à la fois structurels et décoratifs. L'équipement industriel du préfabricant a permis le coulage vertical des poteaux  $\frac{3}{4}$  circulaire, deux en 7,70 ml de haut et deux en 2,50 ml de haut. Tous les autres poteaux tronconiques ont été coulés à plat dans un autre moule métallique à plat.

### **Les intervenants**

Maître d'ouvrage : S.C.I.C. Nova-Aragon

Maître d'œuvre : Agence d'architecture Thierry Lanctuit

Maître d'œuvre d'Exécution : Planchat Ingénierie

Entreprise : Legendre Construction