

## Villejuif : la préfabrication à l'honneur pour Nova Aragon



Par la rédaction, le 7 mai 2021

**La pose des voiles de façades en béton préfabriqué du Nova Aragon à Villejuif (94) est en phase d'achèvement.**

À Villejuif, 80 % du gros oeuvre de l'immeuble de bureaux Nova Aragon de 27 200 m<sup>2</sup>, sont réalisés confirmant ainsi la livraison finale des 8 niveaux prévue mi juin 2021. Porté par Promo Gerim et Legendre, ce projet s'appuie sur un système constructif en béton préfabriqué pour l'ensemble des façades et modénatures atteignant le seuil de 90% d'éléments en béton préfabriqué par Cibetec. L'industriel a ainsi réalisé 950 éléments en béton préfabriqué comprenant les voiles de façades en béton blanc brute, les bandeaux gris matricés, les bandeaux complexes, les casquettes, des linteaux gris, les encadrements, les panneaux d'habillage matricés ainsi que 90 poteaux tronconiques de 8 m destinés à recevoir les corniches. Environ 75 de ces poteaux sont des demi-sphères, le restant se répartit en 3/4 de sphère et en quart de sphère.

### **90% de la superstructure en béton préfabriqué**

Hormis les niveaux d'infrastructures et certains planchers coulés en place, toute la structure de cet ensemble immobilier est constituée d'éléments en béton préfabriqué. Coulées dans des moules métalliques conçus spécialement pour cette opération, les pièces en béton sont

réalisées sur le site industriel de Cibetec à Saint Léonard près de Reims. Du rez-de-chaussée au R+2, le bâtiment est équipé de poteaux, corniches et allèges en béton préfabriqué matricé imitation bambous. Les niveaux 2 à 5 sont habillés de panneaux en béton gris matricé et blanc brut. Enfin, les niveaux 5 à 7 sont équipés de panneaux acrotères et de trumeaux double hauteur couvrant les deux étages d'un seul tenant. Les panneaux sont fixés par des coupleurs en pieds et par jonction des aciers en attente et des rupteurs intégrés aux panneaux scellés par du Clavex en partie haute. Les rez-de-chaussée sont équipés de poteaux tronconiques en béton blanc brut (Ciments Calcia) dont la fonction est tout à la fois structurelle et décorative. Tous les poteaux tronconiques ont été coulés à plat dans un moule métallique spécifique de huit mètres à l'exception de 4 poteaux dont le coulage a été effectué verticalement. Il s'agissait de quatre poteaux  $\frac{3}{4}$  circulaire 7,70 ml et de 2,50 ml. La conception et la réalisation de l'ouvrage répondent aux prescriptions environnementales relevant des certifications HQE / Breeam.

#### Intervenants

Maître d'Ouvrage : Promo Gerim et Legendre

Maître d'oeuvre : Agence d'architecture Thierry Lanctuit

Maître d'oeuvre et d'exécution : Planchat Ingénierie

Éléments préfabriqués : Cibetec

*<https://www.constructioncayola.com/batiment/article/2021/05/07/134164/villejuif-prefabrication-honneur-pour-nova-aragon>*